



Macchine per orafi/Machinery for Goldsmiths

---



***CATALOGO GENERALE***  
***General Catalogue***



## Macchine per orafi/Machinery for Goldsmiths

### CESOIA CIRCOLARE A TAGLI MULTIPLI MOD. CP/8

Multiple cuts circular shearing machine Mod. CP/8

Macchina costruita per la cesoiatura di lastre con spessori fino a 1 mm, con elevata precisione sulla larghezza. La luce di taglio è di 120 mm max, compreso tagliasfridi. La possibilità di sostituire il gruppo porta cesoie con tagliasfridi assicura un'elevata versatilità della macchina. Il diametro delle cesoie è di 83,5 mm. Il trascinamento della lastra è ottenuto tramite distanziatori in gomma di speciale composizione. Velocità di taglio 6 metri al minuto

*Optional:*

**Avvolgitore lastra frizionato. (Tamburi intercambiabili). Avvolgitore lastra elettronico. Devolgitore lastra. Variazione elettronica della velocità di taglio. Sensore fine lastra. Contametri per lastra con predeterminazione. Avvolgitore per sfridi. Versione potenziata 2,2 KW – 10 tagli sp. 1mm.**

This machine can shear plates up to 1 mm thick, with high precision on the width. The available space for shearing is 120 mm, scrap shears included. The possibility to replace the shearing blades group holder with scrap shears assure a great versatility of the machine. The shears diameter is 83,5 mm. The plate is drawn by special rubber spacers. Cutting speed 6 meters per minute.

*Optional:*

**Frictioned downcoiler for plate (Interchangeable drums). Electronic downcoiler for plate. Uncoiler for plate. Electronic variation of cutting speed. Sensor for end plate. Meter-counter for plate with pre-setting. Downcoiler for scraps. Version with increased power 2,2 Kw – 10 cuts, thickness 1mm.**



#### Mod. CP/8



Cesoia circolare a tagli multipli con bobinatore elettronico.  
Multiple cuts circular shearing machine with electronic bobineur

#### Mod. CP/12



Cesoia circolare a tagli multipli  
Multiple cuts circular shearing machine

#### Mod. CP/13



Cesoia circolare a tagli multipli  
Multiple cuts circular shearing machine

#### Mod. CP/22



Cesoia circolare a tagli multipli  
Multiple cuts circular shearing machine

#### Mod. CPS/8



Cesoia circolare a tagli multipli a sbalzo  
Multiple cuts embossed circular shearing machine

#### Mod. CPS/12



Cesoia circolare a tagli multipli a sbalzo  
Multiple cuts embossed circular shearing machine

## CESOIA CIRCOLARE MOD. CL20

Circular shearing machine Mod. CL20

Macchina adatta alla cesoiatura di lastre con spessori fino a 5 mm. E' corredata di avviamento a pedale e continuo. Blocco porta cesoie in acciaio ricavato dal pieno. Tutti i movimenti della macchina sono lubrificati a vita. Piano di lavoro indurito superficialmente e riscontro lastra in widia.

*Optional:*

**Variazione elettronica della velocità di taglio.**

This circular shearing machine can shear plates up to 5 mm thickness. It has foot pedal start and push-button start. The shearing holder group is made of specially steel. All movements are lubricated for ever. Works plan with surface hardening and adjustable strip guide in tungsten carbide.

*Optional:*

**Electronic variation of cutting speed.**



### Mod. CL1



Cesoia circolare  
Circular shearing machine

### Mod. manuale



Cesoia manuale  
Manual shearing machine

### Mod. CL12



Cesoia circolare con avvolgitore e devolgitore  
Circular shearing machine with downcoiler and uncoiler

### Mod. CL13



Cesoia circolare  
Circular shearing machine



## Macchine per orafi/Machinery for Goldsmiths

### CESOIA REGISTRABILE MOD. CR/9

Registable shearing machine Mod. CR/9

La macchina è motorizzata e completa di banco di supporto. Costruita interamente in acciaio, con rotazione degli alberi e su cuscinetti per eliminare manutenzioni periodiche e aumentare le velocità di taglio. La robusta struttura e le particolari soluzioni tecniche conferiscono alla macchina dati di alta precisione, stabilità e grande versatilità. Essa dispone di un piano di appoggio con registrazione micrometrica mediante volantino e riga elettronica. Le cesoie sono da 108 mm di diametro, costruite in acciaio speciale per conferire alla cesoia molta resistenza all'usura. La macchina è costruita per tagliare lastre con larghezza da 4 a 120 mm e con spessore fino a 1 mm. Tramite selettore è possibile impostare la marcia discontinua (a pedale) oppure continua.

*Optional:*

**Avvolgitore lastra. Devolgitore lastra. Variazione elettronica della velocità. Possibilità di tagliare lastre con spessore fino a 1,5 mm con larghezza da 10 a 120 mm.**

Motorized machine complete with support bank. Entirely made in steel with rotation of shafts and on bearings to avoid periodic maintenance and to increase the cutting speed. The solid structure and the particular technical solutions confer to the machine characteristics of high precision, stability and big versatility. It has a support plan with micrometric regulation through a wheel and electronic bar. The shears 108 mm diameter are made in special steel for giving to the shear high resistance to the usage. Machine made for cutting plates from 4 to 120 width and thickness up to 1 mm. Through a selector it is possible to settle the discontinuous running (by pedal) or continuous running.

*Optional:*

**Downcoiler for plate. Uncoiler for plate. Electronic variation of speed. Possibility to cut plates with thickness up to 1,5 mm and width from 10 to 120 mm.**



**Mod.CR/9**



Cesoia registrabile con avvolgitore e devolgitore  
Registable shearing machine with uncoiler and downcoiler

**Mod.CRM/6**



Cesoia registrabile manuale  
Manual registable shearing machine

**Mod.CR/6**



Cesoia registrabile con avvolgitore e devolgitore  
Registable shearing machine with uncoiler and downcoiler



## Macchine per orafi/Machinery for Goldsmiths

### AVVOLGITORE MANUALE CON VARIATORE DI GIRI

Manual winding machine with variation of revolution

Questa attrezzatura è adatta alla produzione di tubo partendo da lastra. Costruita con particolare attenzione e interamente in acciaio, con guide di scorrimento su cuscinetti.

L'attrezzatura è fornita di foro di chiusura e di spina ancorata. L'attrezzatura è dotata di una vasta gamma di variazioni di diametro del tubo sostituendo la spina filettata.

Per la buona riuscita del lavoro è indispensabile che le strisce abbiano una elevata precisione sulla larghezza.

This equipment is suitable for making tube from plate. It is made with particular attention and completely in steel with slides-way on bearings. For the tube production starting from the plate, it is equipped with closing hole and anchorate pin. The equipment has a lot of variations tube's diameter changing only the thread pin.

For a good work result is essential that the strips have a high precision on the width.



**Mod. AVR/0/B**



Avvolgitore per tubo e spirale in continuo  
Winding machine for tube and spiral in continuous

**Mod. AVR/0**



Avvolgitore manuale con motovariatore elettronico  
Manual winding machine with motor-variator electronic



CAMPIONI/SAMPLE



CAMPIONI/SAMPLE

### LAMINATOIO MICROMETRICO SCHIACCIAFILO MOD. LSSD100

Micrometric rolling mill for flattening wire Mod. LSSD100

La macchina è stata costruita allo scopo di creare piattine, per la realizzazione di **catena veneziana e catena palline**, con alta precisione nello spessore con massima tolleranza di  $\pm 1,5$  micron. ( 0,0015 mm ) La macchina è dotata di: Lubrificazione ad olio, a ricircolo temporizzata con raccolta. Cilindri in **widia**. Variazione elettronica velocità max 15 mt/min (servizio continuo). Devolgitore da rochetto con sensore. Avvolgitore di precisione digitale step by step. Sensitive system. Sistema di raffreddamento ad acqua. Contagiri a predeterminazione

The machine is suitable to make metal strips, **Venetian and ball chain**, with high precision on thickness maximum tolerance of  $\pm 1,5$  micron (0,0015 mm) The machine is equipped with: Lubrication with oil, with temporized recycle and collection. Rollers in **tungsten carbide**. Electronic variation of speed 15 mt/min max (continuous service). Unwinder from coil with sensor. Digital winding step by step. Sensitive system. Water cooling system. Counter for round with pre-setting.



#### Mod. LS



Laminatoio schiacciafilo con rotelle intercambiabili  
Rolling mill for flattening wire with interchangeable rollers

#### Mod. manuale



Laminatoio schiacciafilo con rotelle intercambiabili con bobinatore elettronico adatto a guida filo con fotocellule  
Rolling mill for flattening wire with interchangeable rollers with electronic bobineur adapt to optical wire guide

#### Mod. RPW-FF9



Laminatoio filo 180  
Rolling mill 180 wire

#### Mod. T1/C



Trafilatrice micrometrica monopasso  
Wire drawing machine one step diamond plate caliper





## Macchine per orafi/Machinery for Goldsmiths

### MULINO PER CENERI MOD. M10S

Ash mill Mod. M10S

Macchina per macinare crogioli, boraci e spazzature di recupero dopo l'incenerimento. Rotore in acciaio diametro 1000 mm. Trasmissione ad ingranaggi a bagno d'olio. Bocca di alimentazione completamente libera diametro 180 mm. Rete di filtraggio in acciaio inox, 1200 maglie per cmq. Sfere in ghisa. Macchina adatta per medie/grandi produzioni. **Produzione oraria su spazzature: 100- 110 Kg. Produzione oraria su crogioli e boraci: 25-30 Kg. Scarico grossami (15x25) a inversione.** Possibile automazione. Minima manutenzione (supporti Volventi)

*Optional:*

**Versione per scarico su fusto 180 LT. Sistema di scarico automatico. Disponibile cabina insonorizzazione a norme ISO 3746-1979; D.Lgs.277/91. Prelievo saggi in ciclo.**

The machine is for grinding crucibles, boraxes and any other rubbish after having burnt them. Steel rotor diam. 1000 mm. Motor with hydraulic coupling. Driving gears in oil-bath. Feed input totally free diam. 180 mm. Filtering gauze in inox steel, 1200 mesh in sq. cm. Iron balls. The machine is suitable for overage productions. **Production on materials like ordinary rubbish: 100-110 kg. per hour. Production on materials like crucibles, boraxes: 25-30 kg.per hour. Discharge grossami (15x25) to reverse.** Possible automation. Low maintenance (rolling supp.)

*Optional:*

**Type for unload on tank 180 Litre. Automatic unload system. Soundproof cabin made in perfectly rule ISO 3746-1979; D.Lgs.277/91. Sample essays in cycle**



**Mod. M6**



Mulino per ceneri  
Ash mill

**Mod. M8**



Mulino per ceneri  
Ash mill

**Mod. M12**



Mulino per ceneri  
Ash mill

**Mod. M16**



Mulino per ceneri  
Ash mill

**Mod. M1/KU**



Mulino per ceneri  
Ash mill

**Mod. M16S**



Mulino per cenrei con  
scarico a inversione  
Ash mill with exhaust  
reversal

**Mod. 25/15**



Frantoio a mascelle  
Jaw crusher

**Mod. MR24**



Separatore  
Separator

**Mod. MR24**



Gruppo aspirazione  
Group aspiration



## Macchine per orafi/Machinery for Goldsmiths

### MISCELATORE PER POLVERI DI RECUPERO MOD. MX250

Powder mixer Mod. MX250

Macchina adatta per la miscelazione delle polveri macinate dal mulino. Il cesto e tutti gli organi a contatto con la polvere sono in acciaio inox. - Fornito di valvola di scarico a sfera. Altezza bocchetta di scarico da terra 550mm. Cesto d'acciaio inox da 250 litri di capienza. Motore con giunto idraulico. Trasmissioni ad ingranaggi in bagno d'olio. Micro di sicurezza in entrambi le aperture superiori.

The machine is for mixing the various powders ground by the mill. The basket and all the other elements in contact with the powders are built in stainless steel. With ball-controlled exhaust valve. Height from ground of the discharge throat 550 mm. Stainless steel basket 250 lt. capacity. Motor with hydraulic coupling. Driving gears in oil-bath. Safety micro in both the upper openings.



**Mod. MX180**



Miscelatore per polveri da recupero  
Powder mixer

**Mod. MX500**



Miscelatore per polveri da recupero  
Powder mixer

**Mod. MX1000**



Miscelatore per polveri da recupero  
Powder mixer



Gruppo aspirazione  
Group aspiration





## MACCHINA PER PALLINE MOD. FB18

Balls machine Mod. FB18

La Macchina per palline sciolte da tubo FB18 è stata opportunamente realizzata per ottenere una produzione in continuo. Studiata e costruita con tecniche e componenti che permettono, anche dopo anni, la loro intercambiabilità. La macchina è dotata di lubrificazione forzata, dispositivi di sicurezza e di protezioni fisse e mobili al fine di garantire la sicurezza dell'operatore. Il cambio e la messa a punto delle attrezzature è semplice e veloce. La macchina FB18 è fornita completa di Cabina Silente realizzata secondo le normative in vigore. Diametro max palline 18 mm. Diametro min. palline 8 mm. Produzione palline 55 pz./min.

The FB18 Machine for individual balls from tube has been suitably studied to obtain a production in continuous. Machine studied and constructed by using techniques and components that allow their interchangeability years later also. The machine is equipped with forced lubrication, with safety devices, fixed and movable protections to assure the security of the operator man. Replacement and setting up of equipments is simple and fast. The FB18 machine is supplied complete with silent cabin realized according to the regulations in force. Max diameter of balls 18 mm. Min. diameter of balls 8 mm. Production 55 balls/1 min'.



**Mod. FB5**



Macchina per palline  
Balls machine

**Mod. R-PF-OP**



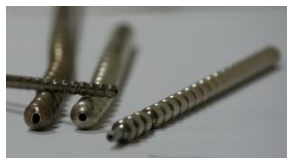
Macchina rullatrice per palline  
Rolling balls machine



PALLINE/BALLS



PALLINE/BALLS



TUBO / TUBE



STAMPI / STAMPS

## PULITRICE A DUE POSTI DIVISA MOD. 2PD

Cleaner with two separate positions Mod. 2PD

La macchina serve per lucidare e smerigliare oggetti preziosi. La macchina ha le bocche di aspirazione divise, quindi permette di lavorare due materiali diversi tra di loro senza mischiare le polveri spazzolate. Superficie filtrante mq. 6,5. Viene montato silenziatore e filtro assoluto all'uscita dell'aspiratore per il ricircolo dell'aria aspirata nell'ambiente. Avviamento con bicomando. Nr. 2 Motori spazzola KW 1,5 (2800 giri), auto frenante con blocco a pedaliera. Motore aspiratore KW 3 (2800 giri).

Machine for brushing and grinding precious objects. The machine has two separate aspiration inlets, this allows to work simultaneously two different materials with no mixing the brushed-off dusts. Filtering area 6,5 sq. meters. A silencer and absolute filter is mounted on the aspirator's outlet for the recirculation of the aspirated air in the room. Double push-button start. Nr. 2 Brushmotors 1,5 KW (2800 r.p.m.), self-braking with pedal stop. Aspirator motor 3 KW (2800 r.p.m.).



### Mod. 2PD/AP



Pulitrice due posti divisa  
autopulente  
Cleaner machine with two separate  
positions auto-clean

### Mod. 2PL



Pulitrice due posti  
Cleaner machine with two  
positions

### Mod. 2PL/A



Pulitrice a due motori  
Cleaner machine with two motors



SPAZZOLE / BRUSHES

## SEGHETTA AUTOMATICA PER TAGLIO TUBO MOD. SAT/35

Automatic sawing machine for tube cutting Mod. SAT/35

La macchina taglia tubi circolari con diametro massimo di 35 mm e con spessore variabile da 0.5 a 3mm. La precisione e costanza della misura di taglio è di  $\pm 0,05$ mm. Il bloccaggio del tubo avviene tramite un mandrino pneumatico a tre griffe completamente automatizzato. L'avanzamento del tubo avviene tramite una pinza pneumatica a due griffe con corsa massima di taglio 100 mm. Taglio con sega circolari in HSS oppure in carburo di tungsteno con diametro massimo 70 mm e spessore da 0.3 a 0.8 mm. Sul mandrino sega sono montati cuscinetti obliqui di precisione e alta velocità, il diametro attacco sega è di 10 mm. Tramite un terminale di comando "touch screen" è possibile impostare tutti i parametri di taglio e regolare tutti i movimenti della macchina. Questi parametri possono essere richiamati, modificati, salvati e riutilizzati a distanza d'anni. Possibilità di predeterminare il numero di tagli. Lubrificazione a circuito chiuso con separazione dei grossami. La macchina è corredata di un supporto a rulli in entrata con regolazione altezza per il centraggio del tubo.

*Optional: Aspirazione sul taglio. Micro lubrificazione.*

The machine cuts circular tubes with maximum diameter 35 mm and variable thickness from 0,5 to 3 mm. Cutting size with precision and constancy  $\pm 0,05$  mm. Locking of tube by pneumatic chuck with three jaws completely automated. Feeding of tube is made through a pneumatic pincer with two jaws with maximum cutting stroke 100 mm. Cut with circular saws in HSS or in tungsten carbide with maximum diameter 70 mm and thickness from 0,3 to 0,8 mm. Saw chuck with oblique, precision and high speed bearings, and saw linkage diameter 10 mm. Through a control terminal "touch screen" it is possible to settle all the cutting parameters and adjust all the movements of the machine. These parameters can be called again, modified, saved and used again after years and years. Pre-setting of the cuts' number. Closed circuit lubrication with filings separation. The machine has an input support with rollers and adjustment of the height to put right in the centre the tube.

*Optional: Suction on the cut. Micro-lubrication.*



**Mod. SA**



Sega automatica a disco  
Automatic sawing machine

**Mod. SA/2**



Seghetta automatica a disco  
Automatic sawing machine

**Mod. SU VASCA**



Seghetta circolare su vasca  
Circular saw on the tank

**Mod. SCL**



Seghetta circolare con  
lubrorefrigerazione  
Small circular saw with lubrication

**Mod. SAT/100**



Seghetta automatica per taglio  
tubo  
Automatic sawing machine for  
tube cutting

## TRAFILA 2 PASSAGGI (Bull Block) MOD. T2/6PV

Two passages wire-drawing machine (Bull Block) Mod. T2/6PV

La macchina è adatta per la sgrossatura del filo di grandi dimensioni che esce dal laminatoio oppure dal forno a colata continua, e permette al filo di raggiungere diametri ottimali per poi passarli alle trafille multiple. La macchina è adatta alla trafilatura del tubo ad ogiva flottante. La macchina ha due velocità, azionamento anche tramite pedale, lubrificazione forzata sulle trafille, micro interruttore di sicurezza sul porta bobine. Diametro aspo trascinamento 600 mm. Protezione basculante sul piano di lavoro con micro interruttore di sicurezza. Rullo di pressione in materiale plastico per contenimento del filo, con azionamento pneumatico. Variazione elettronica della velocità. Entrata diametro max del filo 8,5 mm su argento, 7,5 mm su oro. Scalatura 10/15 %. Velocità di trafilatura 10 mt/1' max.

*Optional:*

**Filtro a rete per liquido refrigerante. Riavvolgitore frizionato per diam. 300mm.**

The machine is for the smoothing of the thread of big dimension that coming out of the rolling mill or from the continuous casting furnace. This allows the thread to obtain the best and finest diameter in order to fit into the other multiple wire-drawing machines. This machine is for the cap floating tube drawing. The machine has two speeds, can also be activated through foot-pedal, it has a forced lubrication on the screw plates and a safety micro-switch on the reel. Driving coiler diameter 600 mm. Revolving protection on the work surface with safety micro-switch. Pressuring roller in plastic material for containing the thread, with pneumatic drive. Electronic variation of speed. Thread input max 8,5 mm on silver, 7,5mm on gold. Reduction of section 10/15%. Wire-drawing speed Mt/1' 10 max.

*Optional:*

**Net filter for refrigerant liquid. Clutched rewinder for diam. 300mm.**



### Mod. T2/P



Trafila 2 passaggi  
Two passages wire-drawing machine

### Mod. T2/4P



Trafila 2 passaggi  
Two passages wire-drawing machine

### Mod. T2/6P



Trafila 2 passaggi  
Two passages wire-drawing machine

### Mod. T1/760



Trafila 1 passaggio  
One passage wire-drawing machine

### Mod. T1/1D



Trafila 1 passaggio  
One passage wire-drawing machine

### Mod. T1/1200



Trafila 1 passaggio  
One passage wire-drawing machine

### TRAFILA 14 PASSAGGI VELOCE PER FINITURA MOD. T14/VF/BEL CON BOBINATORE ELETTRONICO

Fast fourteen passages wire-drawing machine for finish Mod. T14/VF/BEL with electronic bobineur.

Trafila a QUATTORDICI passaggi speciale. Predeterminazione tramite programmatore dei metri totali. Macchina adatta a trafilare fili con diametro max entrata 2 mm e capillari (0,15 mm). Nel caso di fili capillari può essere utilizzato un apposito bobinatore su rocchetti. Un sistema perfezionato di regolazione elettronica con visualizzatore digitale consente di ottenere la bobinatura più adatta al tipo di filo. Regolazione a tiro costante della tensione del filo e regolatore del passo di "spaziatura". Un sensore ad anello elettronico verifica le eventuali rotture del filo durante la lavorazione. Aspo di trazione con riporto in widia. La macchina dispone di variazione elettronica della velocità di trafilatura da 0 a 550 Mt./min, con azionamento semi-vettoriale. Comando a pedale selezionabile per le manovre d'inserimento delle filiere, protezione basculante sugli aspi e comando a norme antinfortunistiche (continuo con protezione bassa ed a pedale con protezione alta). Lubrificazione forzata sulle filiere e sull'aspo con decantazione e ricircolo con serbatoio separato in acciaio inox di grande capacità e con pompa ad alta portata. Devolgitore interbloccato sulla matassa e rocchetto in entrata con rilevazione di fine filo. Rocchetti utilizzabili max d. 180 mm per max larghezza 120 mm (eventuali misure diverse da comunicare ). Sensore fine rocchetto.

*Optional: Filtro a rete per liquido refrigerante. Rocchetti in acciaio inox refrattario.*

Special FOURTEEN passages wire-drawing machine. Pre-setting by programmer of total metres. Machine for drawing wires max diameter input 2 mm and capillary wires (0,15 mm). For capillary wires can be utilized a suitable coil winder. A perfectly electronic control system with digital visualizer allows obtaining the finest winding operation according to the type of thread. Constant thread tension adjustable and regulator of the spacing pitch. A ring sensor feeler tests the occasional breaking of the wire during the working operation. Tungsten carbide driving coiler. The machine has electronic variation of drawing speed from 0 to 550 meters per minute, with semi-vectorial operated. Foot-control selectable for die-plates inserting, rotating protection on the coilers and standards control (continuous with low protection and foot-control with high protection). Forced lubrication on the wire-drawing plates and on the coiler with decantation and recirculation system by a separated big tank in inox steel and potent pump. Inter-locked unwinder in input skein and coil with feeler for end wire. Winders max 180 mm diameter and 120 mm width can be utilized (possible different size according request). Sensor for end coil.

*Optional: Net filter for refrigerant liquid. Refractory inox steel coils.*



#### Mod. TL4



Trafila 4 passaggi da banco  
Four passages bench wire-drawing machine

#### Mod. T6/EX



Trafila 6 passaggi  
Six passages wire-drawing machine

#### Mod. T12/7,5/EX



Trafila 12 passaggi  
Twelve passages wire-drawing machine

#### Mod. T12/EX/BEL



Trafila 12 passaggi con bobinatore elettronico lineare  
Twelve passages wire-drawing machine with linear electronic



ROCCHETTI / SPOOL



## TRAFILA IDRAULICA DA 9000 KGF MOD. TI100-1M

Hydraulic wire-drawing machine 9000 KGF Mod. TI100-1M

Forza massima di trafilatura 100000 N. Corsa utile: 1,1 metri. Potenza installata: 8 Kw. Velocità di trafilatura: da 0 a 5 metri/minuto regolabile indipendentemente dalla forza di trafilatura. Velocità di trafilatura regolabile con continuità tramite il pomello del regolatore di flusso a 3 vie compensato, posto sul coperchio del serbatoio. Velocità di ritorno del carrello di 10 metri/minuto costante (indipendente dalla velocità di trafilatura impostata). Forza di pre-chiusura delle pinze (forza radiale sul tubo da trafilare) regolabile con continuità da 100 a 2100 kgf, tramite la vite della valvola di massima pressione posta sul coperchio del serbatoio. Tempo massimo necessario per la chiusura completa della pinza: 1 secondo. Finecorsa spostabili per la trafilatura di grandi quantità di barre di lunghezza inferiore a 1,1 metri. Ciclo manuale: 1 pulsante distinto per ogni manovra (apertura e chiusura delle pinze, andata e ritorno del carrello). Pulsanti per l'accensione e lo spegnimento del motore, stop d'emergenza, pulsante per l'arresto del carrello in qualsiasi posizione senza spegnere il motore.

Maximum drawing power 100000 Newton. Working stroke: 1,1 meters. Installed horse power 8 KW. Drawing speed: from 0 to 5 mt/1' min. adjustable independently from the drawing power. Drawing speed adjustable with continuity through the handle of the flow compensated regulator three-way, positioned on the tank cover. Carriage return speed 10 mt/1' min. constant (independent from the selected drawing speed). Pre-closure power of pincers (power on the tube to draw) adjustable with continuity from 100 to 2100 kgf, through the screw of maximum pressure valve positioned on the cover tank. Maximum time necessary for the complete closure of pincer: 1 second. Movable end-stroke to draw a great quantity of bars with length lower than 1,1 meters. Manual cycle: 1 separate pushbutton for each manoeuvre (opening and closure of pincers, go and return carriage). Pushbuttons to start and stop the motor, safety stop, pushbutton to stop the carriage in any position without stop the motor.



### Mod. RT/8



Macchina Raddrizzatubi  
Straightening machine



CAMPIONI / SAMPLE

### Mod. smandrinatore



Attrezzatura smandrinatore  
Equipment for expanding tubes



CAMPIONI / SAMPLE

### Mod. AI/V



Appuntatrice idraulica verticale  
Vertical hydraulic pointing machine

### Mod. AI/O



Appuntatrice idraulica orizzontale  
Horizontal hydraulic pointing machine





## Macchine per orafi/Machinery for Goldsmiths

### TRAFILA 12 PASSAGGI MOD.T12/EX/C/BEL PER CAPILLARI CON BOBINATORE ELETTRONICO LINEARE

Twelve passages wire-drawing machine Mod. T12/EX/C/BEL for capillary with linear electronic bobineur

Trafila a passaggi multipli speciale particolarmente efficace, adatta a trafilare fili di dimensioni capillari. Avvolti su rocchetti, utilizzando l'apposito bobinatore ad entrata lineare del filo. Un sistema perfezionato di regolazione elettronica con visualizzatore digitale, consente di ottenere la bobinatura più adatta ad ogni tipo di filo. Regolazione a tiro costante della tensione del filo e regolazione del passo di "spaziatura". Comando a pedale selezionabile per le manovre di inserimento delle filiere, protezione basculante sugli aspi e comando a norme antinfortunistiche (continuo con protezione bassa ed a pedale con protezione alta). Lubrificazione forzata sulle filiere e sull'aspo di trazione con decantazione e ricircolo. Rocchetti utilizzabili max diametro 160 mm per max larghezza 130 mm (eventuali misure diverse da comunicare). Diametro avvolgitore minimo 65. Velocità massima di trafilatura 550 mt/min. Min diametro filo uscita 0,05 mm. Max diametro filo entrata 0,30 mm.

*Optional:*

**Sensori controllo filo e rocchetto. Serie completa filiere in diamante (vostre misure iniziali e finali da comunicare). Lt. 10 olio emulsionabile. Aspo con riporto in widia**

Special multiple passages wire-drawing machine with a particularly efficient clutch for drawing big wires and capillary wires. For capillary wires can be utilized a suitable coil winder. A perfectly electronic control system with digital visualizer allows obtaining the finest winding operation according to the type of thread. Constant thread tension adjustable and regulator of the spacing pitch. The machine has foot-control selectable for die-plates inserting, rotating protection on the coils and standards control (continuous with low protection and foot-control with high protection). Forced lubrication on the wire-drawing plates and on the coiler with decantation and recirculation system. Winders max 160 mm diam., 130 mm width can be utilized (possible different size according request). Minimum uncoiler diameter 65. Drawing speed max 550 mt/1min. Maximum diameter wire output 0,05 mm. Minimum diameter wire input 0,30 mm.

*Optional:*

**Sensors for check wire and winders. Complete set of diamond dies (your initial and final sizes to inform us). Litres 10 emulsifiable oil. Tungsten carbide coiler.**



ROCCHETTI / SPOOL



## Macchine per orafi/Machinery for Goldsmiths

**Mod. PRI/V**



Macchina aggraffatrice da diam. 5  
Seaming machine diam. 5

**Mod. PR16**



Profilatrice  
Moulding machine

**Mod. SLW**



Saldatrice accoppiamento lastre  
Plate welding machine

**Mod. BE/RGF**



Bobinatore elettronico da matassa  
a rocchetto e da trafilatura a rocchetto  
Electronic bobineur from skein to  
coil and from drawing to coil

**Mod. CS50**



Cesoia spezzonatrice  
Cut line machine

**Mod. AR90/B**



Asciugatore rotativo basculante  
Rotating dumping dryer

**Mod. godronatrice**



Godronatrice per filo e tubo  
Knurling machine

**Mod. TRC/EX**



Torcicatena  
Chain Twister